



**Centre de tournage vertical / Broche de fraisage 5 axes MAZAK Type e 800**  
Année 2006. CNC Fusion 640 M Pro  
Dia. Maxi usinable : 730 mm.  
Vitesse broche tournage 1 000 tr/min 22 kW  
Vitesse broche fraisage : 12 000 tr/min 22 kW  
Magasin 80 outils Capto C6.



**Centre vertical MAZAK type VTC 300 C**  
Année 2008. Armoire FUSION 640 M  
Course X, Y, Z : 1740, 760, 660 mm.  
Broche 12 000 trm 18,5 kW.  
Arrosage centre broche. Magasin 30 outils .



**Centre vertical 5 axes MAZAK type VRX 500**  
Année 2004. Armoire FUSION 640 M. Course X, Y, Z : 510, 510, 460 mm.  
Broche 12 000 trm. 15 kW. 2 Palettes.  
Magasin 40 outils.



**Tour CN 2 axes Type HAAS SL 20**

Année 2008. Armoire FANUC.  
Course X, Z : 215, 508 mm.  
Embarreur SERVO BAR 300.



**Centre vertical MAZAK MTV 515 / 40**

Année 1997. Armoire M+.  
Course X, Y, Z : 1050, 510, 550 mm.  
Broche 6 000 trm. Arrosage centre broche.  
Magasin 30 outils type CAT 50.



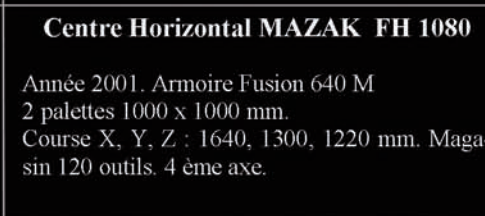
**Centre BROTHER TC 32B-FT 5S**

Année 2007. Plateau 4ème et 5ème axe  
Diamètre 400 x 400 mm.  
Broche 16 000 trm. Magasin 16 outils type BT 30. Avance rapide 70 m/min.



**Tour CN 2 axes MAZAK Type QTN 100—300**

Année 2009. Armoire MATRIX.  
Course X, Z : 190, 330 mm.  
Broche 6 000 trm.  
Récupérateur automatique de pièces.



**Centre Horizontal MAZAK FH 1080**

Année 2001. Armoire Fusion 640 M  
2 palettes 1000 x 1000 mm.  
Course X, Y, Z : 1640, 1300, 1220 mm. Magasin 120 outils. 4 ème axe.



**Centre horizontal MAZAK type FH 880**

Année 1997. Armoire M+.  
2 Palettes de 800 x 800 mm  
Course X, Y, Z : 1300, 1100, 1000 mm.  
Magasin 80 outils.

**DÉPARTEMENT OCCASION**

Votre contact : **Arnaud Degomme** // [adegomme@degomme-boccard.fr](mailto:adegomme@degomme-boccard.fr)  
Tél. 04 72 04 85 85 // Fax 04 72 04 25 87

Consultez notre site internet [www.degomme-boccard.fr](http://www.degomme-boccard.fr)

*Degomme Boccard*

Tel. 04 72 04 85 85 / Fax. 04 72 04 25 87  
[degomme-boccard@degomme-boccard.fr](mailto:degomme-boccard@degomme-boccard.fr)