



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Courses	560 x 410 x 450 à 1630 x 763 x 700 mm
Broche	12000 à 15000 trs/min
Rapides	48/48/48 m/min
Magasin	20 à 40 outils
Cône	30, 40 et 50
Commande numérique	FANUC



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre d'usinage de barre	65 à 102 mm
Rotation de broche	0 à 4500 trs/min
Rotation contre-broche	0 à 5000 trs/min
Puissance moteur broche	20 à 40 kW
Nombre de positions par tourelle	12 ou 16
Commande numérique	FANUC