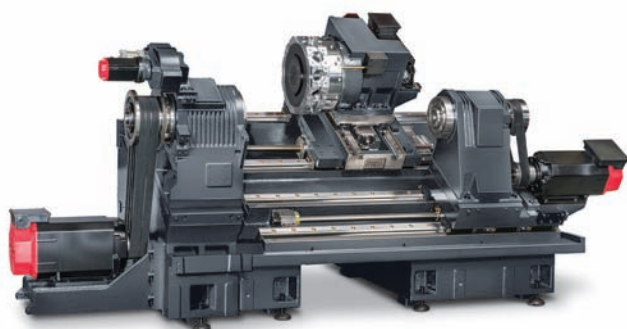


La série GLS

Tours horizontaux à guidages linéaires et banc incliné



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------------------|---|
| Diamètre d'usinage en barre | 51 à 90 mm |
| Longueur de tournage | 300 / 600 / 700 mm |
| Rotation de broche | 3000 à 6000 trs/min (suivant les modèles) |
| Puissance moteur broche | 11 à 18,5 Kw (suivant les modèles) |
| Nombre de positions sur la tourelle | 12 |
| Commande numérique | FANUC ou SIEMENS |

La série SW

Tours à poupée mobile



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|---|------------------------------|
| Diamètre d'usinage en barre | 13 à 42 mm |
| Nombre d'outils de tournage | 6 |
| Nombre d'outils intérieur | 4 ou 5 (suivant les modèles) |
| Nombre d'outils motorisés | 5-10 (4 sur modèle SW12) |
| Nombre d'outils motorisés en contre-opération | 4 |
| Vitesse de broche principale | 6 000 à 15 000 tr/min |
| Vitesse de broche de reprise | 6 000 à 15 000 tr/min |
| Commande numérique | FANUC |