



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Courses X/Y	660 x 1650 à 810 x 3150 mm
Rapides	20 m/min
Surface de rectification	600 x 1500 à 750 x 3000 mm
Vitesse de meule	1500 à 1800 trs/min
Moteur de broche	7,5 kW
Moteur hydraulique	5,6 kW